

KONSTRUKČNÍ LEPIDLO 60A

Transparentní voděodolné lepidlo s výjimečnou pevností > 100kg/cm². V průběhu vytvrzování napěhuje a dokonale vyplňuje nerovnosti povrchu. Při nanášení nestéká, vytváří neviditelný spoj, vhodné pro profesionální využití.

Technická data:

Báze	Polyuretan
Konzistence	pasta
Systém vytvrzování	vlhkostní
Otevřený čas (*)	cca 15 min.
Doba stlačení (*)	min. 3 hod.
Specifická hmotnost	cca 1,11 g/ml
Teplotní odolnost	-30°C až +100°C (po vytvrzení)
Vodovzdornost (DIN EN 204)	D4
Smyková pevnost	> 10 N/ mm ²
Obsah sušiny	100% (bez rozpouštědel)

(*) Tyto hodnoty se mohou měnit v závislosti na teplotě, vlhkosti a povaze podkladu.

Charakteristika:

- profesionální kvalita
- snadná aplikace z kartuše
- rychleschnoucí
- vyplňovací schopnosti díky schopnosti zpěnění
- vysoká lepicí síla
- výtečná vodovzdornost (D4)
- transparentní
- bez rozpouštědel

Příklady použití:

- průmyslové lepení dřevěných částí a nábytku
- lepení mnoha dalších druhů materiálů – cihly, beton, kovy, guma, polystyren, pěnové hmoty atd.
- lepení různých dřevěných desek, panelů, vrstvených výrobků, dýhy apod.
- výroba vrstvených panelů
- lepení izolačních materiálů včetně polystyrenu
- lepení dřevěných konstrukčních prvků
- výroba okenních a dveřních rámců, u nichž se předpokládá taková expozice vlhkostí (exteriér), že musí být konstruovány ve třídě vodovzdornosti D4 dle EN 204

Provedení:

Barva: transparent

Balení: kartuše 300 ml

Skladovatelnost:

Min.12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C.



Podklady:

Vhodné povrchy: různé savé i nesavé podklady jako dřevo,

beton, cihly apod., není vhodné na PE, PP

Stav povrchu: čistý, bez mastnoty a prachu

Příprava povrchu: navlhčení podkladů zvyšuje rychlost vytvrzování a zlepšuje vyplňovací schopnosti zpěněním lepidla

Doporučujeme vždy provést test přilnavosti a kompatibility (vzájemné snášenlivosti materiálů).

Pracovní postup:

Nanášení: Aplikujte v bodech nebo pruzích ruční nebo pneumatickou aplikační pistolí. Nejpozději do 15 min. spojte lepené díly a ponechte stlačené po dobu cca 3 hodin. Stlačení lepených materiálů během vytvrzování je nutné pro získání maximální pevnosti spoje.

Pracovní teplota: +5°C až +35°C

Čištění: White Spiritem (lakový benzín) nebo aceton před vytvrzením lepidla. Vytvrzené lepidlo lze čistit jen mechanicky.

Opravy: **Konstruktivní lepidlo 60A**

Bezpečnost:

Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce. Další pokyny viz Bezpečnostní list výrobku a údaje uvedené na etiketě.